

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 13 日 (13.01.2005)

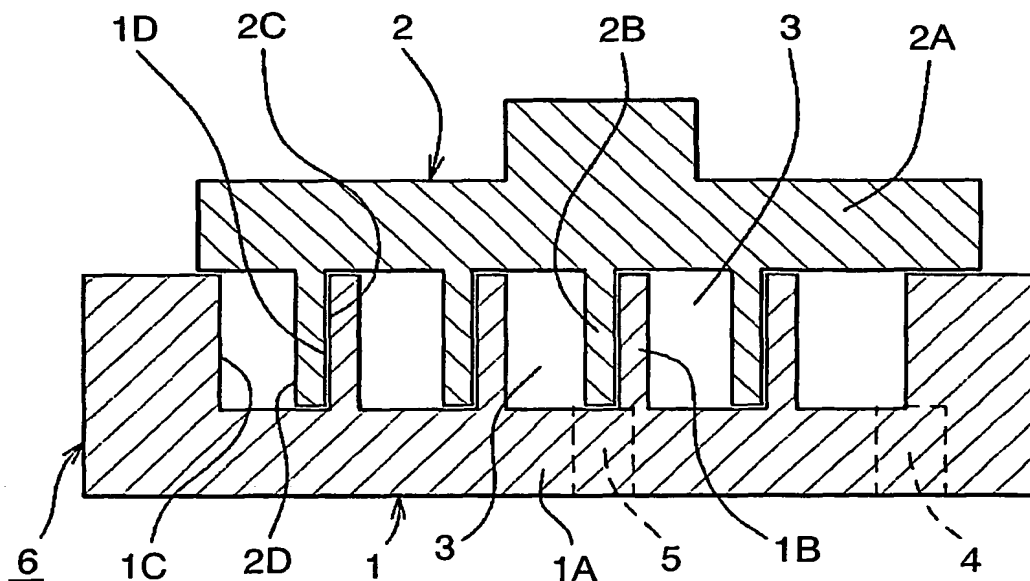
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/003563 A1

- (51) 国際特許分類⁷: F04C 18/02 (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松橋 英明 (MAT-SUHASHI, Hideaki) [JP/JP]; 〒604-8321 京都府 京都市 中京区 倉本町 2 7 6 Kyoto (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/013635
- (22) 国際出願日: 2003 年 10 月 24 日 (24.10.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: 特願2003-189350 2003 年 7 月 1 日 (01.07.2003) JP 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電
器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUS-
TRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒571-8501 大阪府 門真市
大字門真 1 0 0 6 番地 Osaka (JP). 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SCROLL COMPRESSOR AND METHOD OF MACHINING SCROLL LAP

(54) 発明の名称: スクロール圧縮機とスクロールラップの加工方法



(57) Abstract: A scroll compressor, wherein the side faces of scroll laps are machined with a non-rotational tool to reduce a waviness in circumferential direction so as to prevent compressed gas from leaking between the mutually slidably moving side faces of the laps of a fixed scroll and a rotating scroll, whereby the accurate and low noise scroll compressor with a high compression efficiency can be provided.

(57) 要約: スクロールラップの側面を非回転工具で切削加工することにより周方向のうねりが小さくなり、固定スクロールと旋回スクロールの各ラップの摺動し合う側面間で圧縮ガスの漏洩が防止される。この構成により、高精度化で圧縮効率の高い、低騒音のスクロール圧縮機が提供される。